

GI 400 - GI 410

MANUAL USUARIO

ES

INDICADOR PESAJE INDUSTRIAL

V.4.5_10/12/2018



GI400 LCD

GI400 LED



GI410 LCD

GI410 LED

GIROPES

El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de sus productos para introducir mejoras técnicas o cumplir con nuevas regulaciones oficiales./Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits en vue d'y apporter des améliorations techniques ou de respecter de nouvelles réglementations./The manufacturer reserves the right to modify the specifications of its products in order to make technical improvements or comply with new regulations.

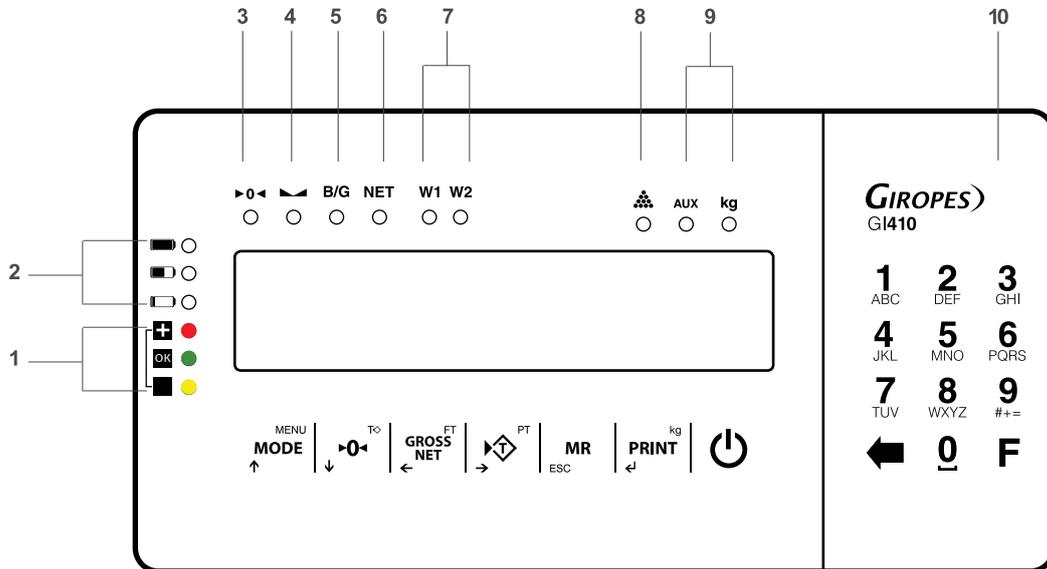
ES

1. DESCRIPCIÓN MECÁNICA	3
1.1 PANEL FRONTAL	3
1.2 PANEL POSTERIOR	5
2. ENCENDIDO	6
2.1 FASE DE TEST	6
2.2 VISUALIZACIÓN NÚMERO DE SERIE	6
2.3 PUESTA A CERO INICIAL	6
3. FUNCIONES EJECUTABLES	7
3.1 PUESTA A CERO BÁSCULA	7
3.2 PESO	7
3.3 TARA, TARAS SUCESIVAS, BRUTO-NETO	7
3.4 BLOQUEO/DESBLOQUEO TARA	7
3.5 TARA MANUAL	7
3.6 TARAS MEMORIZADAS TLU	7
3.7 ACUMULACIÓN (SÓLO FUNCIONA CON EL PROTOCOLO PRINT ACTIVADO)	7
3.8 TOTALIZACIÓN DE LAS PESADAS	8
4. MODOS DE OPERACIÓN (MENÚ USUARIO)	8
4.1 CÁLCULO DE PESO UNITARIO <i>CAL PMU</i>	9
4.2 CUENTA PIEZAS <i>PMU</i>	9
4.3 CHECKWEIGHER <i>CHECKW</i>	9
4.4 CHECKWEIGHER SIMPLE <i>CHK S</i>	11
4.5 MUESTRA PESO CON UN DECIMAL MÁS DE PRECISIÓN <i>BY 10</i>	11
4.6 ACUMULACIÓN <i>ACUMUL</i>	12
4.7 SUBTOTAL <i>SUBTOT</i>	12
4.8 TOTALIZACIÓN	12
4.9 CÓDIGO <i>TCOD</i>	12
4.10 NÚMERO DE TICKET <i>NTIC</i>	13
4.11 MODO PESO <i>PESO</i>	13
4.12 DOSIFICACIÓN <i>DOSIFI</i>	13
4.13 LÍMITES <i>LIMITE</i>	14
4.14 CONTROL DE ACTIVIDAD <i>2 PEL</i>	15
4.15 VISUALIZACIÓN DATOS <i>MEMORIA DSD</i>	15
4.16 TARAS MEMORIZADAS TLU	16
4.17 SALIDA ANALÓGICA (SOLO DISPOSITIVOS LED)	16
4.18 MENÚ FUNCIÓN <i>FUNCIO</i>	17
5. FUNCIONES ESPECIALES DEL TECLADO NUMÉRICO	17
6. MENÚ TÉCNICO NO METROLÓGICO	24
6.1.MENÚ <i>PARAM</i> : COM1, COM2, RS485 Y COM4	25
6.2 MENÚ ETHERNET	27
6.3 MENÚ CONFIGURACIÓN	29
6.4 ABT VM	30
6.5 FABRIC	30
7. IMPRESORAS	30
7.1 FORMATOS TIQUETS GI400	30
8. MENSAJES DE ERROR	33
9. CONEXIONES	34
10. MEMORIA DSD	39
11. RETIRADA DE EQUIPOS ELECTRÓNICOS	40
12. BATERÍA OPCIONAL	40
13. GARANTÍA	40

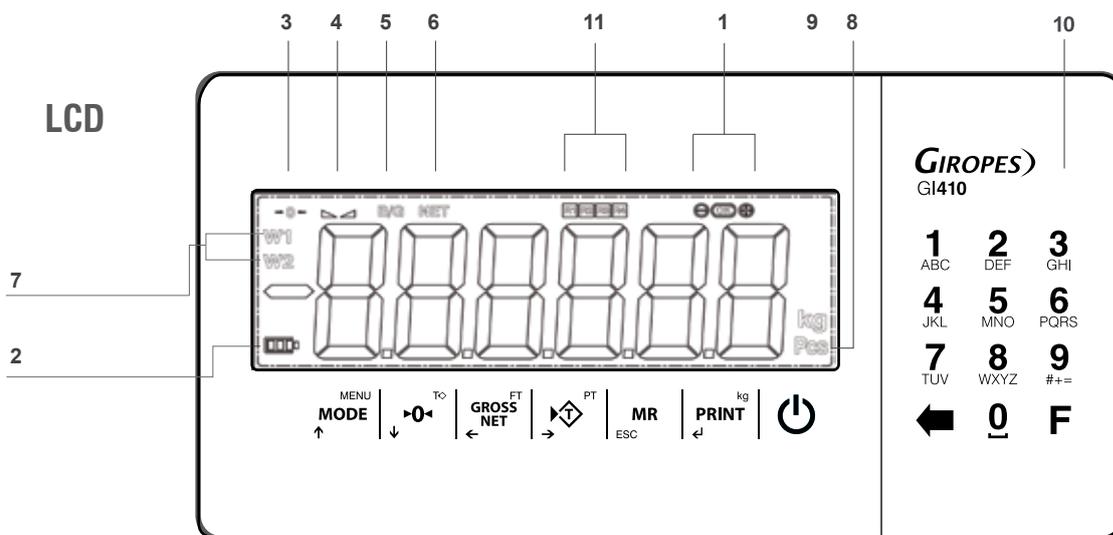
1. DESCRIPCIÓN MECÁNICA

1.1 PANEL FRONTAL

LED



LCD



SEÑALIZADORES

1	Indicación de límites en modo checkweigher
2	Indicador nivel de batería (función con opcional batería)
3	Indicación cero
4	Indicación peso estable
5	Peso bruto
6	Peso Neto
7	Rango de pesaje
8	Cuenta piezas
9	Unidades de medida
10	Teclado numérico (solo modelos 410)
11	Señal de los relés (solo para LCD)

TECLADO

TECLA	DEFINICIÓN
	Toque Corto: Acceso a los menús de usuario Toque Largo: Técnico
	Toque Corto: Realizar Cero Toque Largo: Destarar
	Toque Corto: Mostrar Bruto/Neto Toque Largo: Fijar tara
	Toque Corto: Realizar tara Toque Largo: Introducir tara manualmente
	Toque Corto: Totalización de pesadas, impresión del total acumulado Toque Largo: Escape
	Toque Corto: Impresión /Envío de peso manual Toque Largo: Selector de unidad (para versión americana). Entramos en el menú funciones (en las demás versiones).
	Encender/Apagar

TECLAS CURSORAS (Solo funcionan en los menús de edición)

	Mover el dígito en edición a la derecha
	Mover el dígito en edición a la izquierda
	Incrementar el valor del dígito seleccionado
	Disminuir el valor del dígito seleccionado

TECLAS RECHAZO Y ACEPTAR

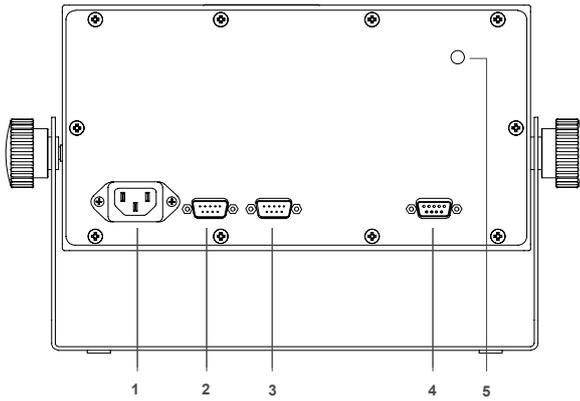
	Borrar el valor del dígito en edición. Mantener pulsado para volver atrás.
	Validar el valor seleccionado

TECLADO NUMÉRICO (SÓLO MODELOS 410)

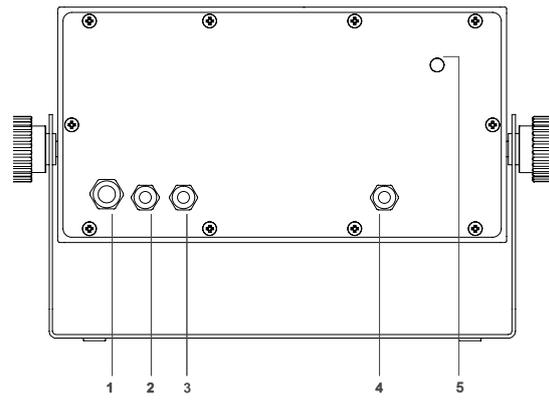
	Tecla de borrar
	Tecla de cambio de números a caracteres y viceversa. (Manteniendo pulsando se entra en el menú funciones)

1.2 PANEL POSTERIOR

INOX IP54

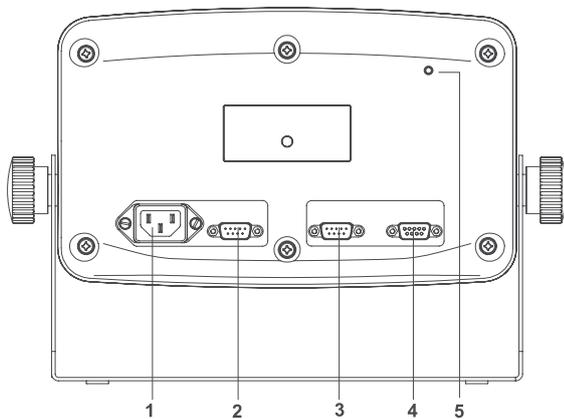


INOX IP65

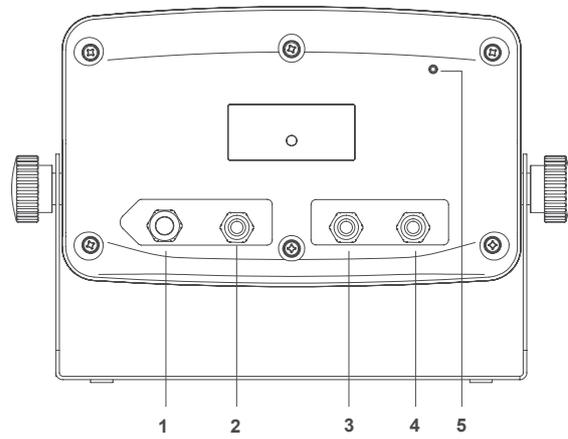


1	Conector de alimentación IEC	PG9 para cable alimentación
2	Conector RS232-COM1 (SubD 9 vías macho)	PG7 para RS232-COM1
3	Conector RS232-COM2 (SubD 9 vías macho)	PG7 para RS232-COM2
4	Conector célula de carga (SubD 9 vías hembra)	PG7 para cable de célula de carga
5	Botón de ajuste	Botón de ajuste

ABS IP54

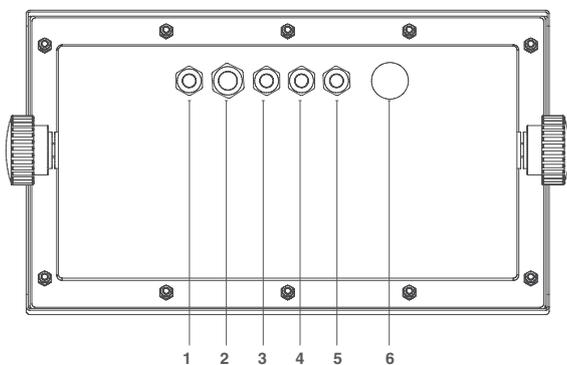


ABS IP65

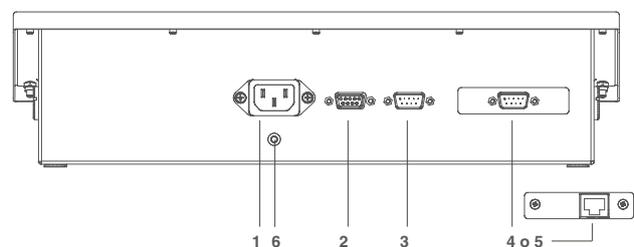


1	Conector de alimentación IEC	PG9 para cable alimentación
2	Conector RS232-COM1 (SubD 9 vías macho)	PG7 para RS232-COM1
3	Conector RS232-COM2 (SubD 9 vías macho)	PG7 para RS232-COM2
4	Conector célula de carga (SubD 9 vías hembra)	PG7 para cable de célula de carga
5	Botón de ajuste	Botón de ajuste

INOX IP68



GI410 PRINT



1	PG7 para puerto adicional	Conector de alimentación IEC
2	PG9 para cable alimentación	Conector célula de carga (SubD 9 vías hembra)
3	PG7 para cable de célula de carga	Conector RS232-COM1 (SubD 9 vías macho)
4	PG7 para RS232-COM1	Conector RS232-COM2 (SubD 9 vías macho)
5	PG7 para RS232-COM2	Conector Ethernet (opcional)
6	Membrana presostática	Botón de ajuste

2. ENCENDIDO

Conectar el terminal. Para encender el terminal mantener pulsada la tecla  durante 1 segundo. Para poder apagar el terminal es necesario mantener pulsada la tecla  durante algunos segundos.

2.1 FASE DE TEST

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
	En primer lugar aparece el modelo del equipo. (91410=GI410) o (91411=GI411)
	Seguidamente la versión del cargador de programa.
	A continuación se validan todos los segmentos del display así como los LED's. (SOLO VERSIÓN LED)
	Después aparece la versión del software de usuario
	A continuación aparece el mensaje de gravedad
	Seguidamente muestra el valor de gravedad establecido
	A continuación aparece el mensaje número de calibraciones, seguido del valor correspondiente.
	Versión interna de firmware
	Finalmente aparece la versión software de pesaje

2.2 VISUALIZACIÓN NÚMERO DE SERIE

Si durante la fase de arranque del display se pulsa la tecla  el equipo muestra el número de serie.
Que también encontrará impreso en la etiqueta posterior.



2.3 PUESTA A CERO INICIAL

Al conectar el indicador este realiza una puesta a cero de la báscula a condición que se cumplan las siguientes condiciones:

1. Peso estable (indicación luminosa de peso estable  encendida).
2. Valor de peso no inferior al -5% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula.
3. Valor de peso no superior al 10% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula.

Durante el desarrollo de la operación de puesta a cero en el display se visualiza el mensaje:



Si el peso es estable pero fuera del rango de cero el display hace intermitencias.

N.B. Hasta que la puesta a cero no ha sido realizada no se puede efectuar ninguna operación

La precisión de puesta a cero está dentro y no más allá del cuarto de división: **0,25e**

3. FUNCIONES EJECUTABLES

3.1 PUESTA A CERO BÁSCULA

La pulsación de la tecla asume la función metrológica de puesta a cero manual del peso en la modalidad descrita debajo en referencia a las normativas vigentes.

1. Peso estable (indicación luminosa de peso estable encendida)
2. Valor de peso no inferior al -2% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula
3. Valor de peso no superior al 2% de Máx. respecto al cero de calibración de la báscula

La indicación luminosa señala que la función ha sido realizada.

3.2 PESO

Cuando se deposita un peso en la plataforma y cuando el peso es estable se enciende la indicación de estabilidad. En el caso de balanza descargada se encenderán las indicaciones de cero y estabilidad.

3.3 TARA, TARAS SUCESIVAS, BRUTO-NETO

Para realizar una tara pulsar . Inmediatamente el visor pasará a mostrar el peso neto, encendiéndose la indicación NET.

Si deseamos efectuar otra tara volver a pulsar la tecla .

Para ver el peso bruto (recipiente más contenido) pulsamos la tecla . Apagándose la indicación NET y encendiéndose la indicación de peso bruto B/G.

Si volvemos a pulsar la tecla volveremos a ver el peso neto y se encenderá la indicación NET de nuevo.

3.4 BLOQUEO/DESBLOQUEO TARA

Si deseamos bloquear la tara utilizada, en el apartado anterior, de forma que no desaparezca al pasar por cero, pulsar durante al menos 2 segundos la tecla . El valor de tara permanecerá bloqueado. El display notifica la operación mostrando "Tar. Blo" un instante.

Para desbloquear la tara pulsar durante 2 segundos la tecla . El display lo indicará mediante "Tar. DES".

Para programar el visor para que bloquee la tara automáticamente, hay que entrar en el Menú Técnico, seleccionar Config y dentro de Config en Autarb podremos poner si o no al bloqueo de tara automático (Autarb).

3.5 TARA MANUAL

El terminal permite la inserción de una tara manual pulsando dos segundos la tecla . Utilizar las teclas cursoras, rechazar y aceptar para introducir el nuevo valor de tara. El valor tara queda bloqueado hasta que se desbloquee con el procedimiento del apartado anterior.

3.6 TARAS MEMORIZADAS TLU

El visor dispone de 5 taras memorizadas: TLU 1, TLU 2, TLU 3, TLU 4, TLU 5.

Antes de poder usar esta función hay que editar y activar la tara deseada desde el menú de usuario / TLU.

El valor tara queda bloqueado hasta que se desbloquee con el procedimiento visto en bloqueo / desbloqueo tara.

3.7 ACUMULACIÓN (SÓLO FUNCIONA CON EL PROTOCOLO IMP. ACTIVADO)

Antes de poder usar esta función hay que activarla desde el menú "Modo". Para acceder al menú siga los pasos descritos en el **apartado 4** y vea el procedimiento en el **apartado 4.6**. Cada vez que se realice una acumulación, aparece el mensaje *Acc.*

Este mensaje desaparece después de unos instantes y vuelve a mostrar el último peso que estaba sobre la plataforma. Si tenemos una impresora conectada al terminal, se imprime el peso. Con el formato de impresión seleccionado.

Note: La acumulación se puede activar de forma manual o automática.

3.7.1 ACUMULACIONES SUCESIVAS MANUALES

Seleccione la acumulación y la impresión en modo manual

Sitúe el peso en la báscula, presione la tecla  cuando el sistema sea estable.

Si deseamos volver a acumular otras pesadas pulsar la tecla . El terminal continuará con la memorización de nuevo peso a condición de: previamente se ha descargado la báscula o bien que se ha realizado una tara y situado sobre la plataforma un peso adicional.

3.7.2 ACUMULACIONES SUCESIVAS AUTOMÁTICAS

Seleccione la acumulación en modo automático e introduzca el número de acumulaciones para totalizar, la impresión en estable, estable con paso por cero o estable a la descarga.

Sitúe el peso en la báscula, cuando llegue a la estabilidad se acumulará. El terminal continuará con la memorización de nuevo peso a condición de: previamente se ha descargado la báscula o bien que se ha realizado una tara y situado sobre la plataforma un peso adicional hasta llegar al número de acumulaciones programadas o totalizadas.

3.8 TOTALIZACIÓN DE LAS PESADAS

Siempre que esté activo alguno de los modos de acumulación, una vez se han acumulado todas las pesadas deseadas, con la báscula a cero pulsar . El terminal muestra el número total de las pesadas y el peso neto total.

- Si hay una impresora definida en los parámetros de RS232 y conectada se imprime un ticket.
- (Para copias del ticket ver menú config / copy)

4. MODOS DE OPERACIÓN (MENÚ USUARIO)

DISPLAY	DESCRIPCIÓN y SECUENCIA DE USO
MODO	<ul style="list-style-type: none"> • Se accede a este menú pulsando la tecla  una vez. • El visor mostrará "Modo" y aparece a continuación la primera función disponible.
<ul style="list-style-type: none"> • Utilizando las teclas siguientes, seleccione la función deseada: 	
	Desplaza la selección de dígito activo a la derecha
	Desplaza la selección de dígito activo a la izquierda
	- Se desplaza al menú anterior. - Dentro del menú incrementa la cifra seleccionada
	- Se desplaza al menú posterior. - Dentro del menú disminuye la cifra seleccionada
	- Dentro de un menú sale de la función memorizando el valor seleccionado - Accede al menú actual
	Mediante la pulsación larga sale de la función sin MEMORIZAR EL VALOR SELECCIONADO , (función ESC) Mediante pulsación corta, pone a 0 el valor del parámetro en edición

LAS FUNCIONES DISPONIBLES SON:

<i>CALPMU</i>	CÁLCULO DE PESO UNITARIO
<i>PMU</i>	CUENTA PIEZAS
<i>CHECK</i>	CHECKWEIGHER
<i>CCLSI</i>	CHECKWEIGHER SIMPLE
<i>by 10</i>	MUESTRA PESO CON UN DECIMAL MÁS DE PRECISIÓN
<i>ACUMUL</i>	ACUMULACIÓN
<i>SubTot</i>	SUBTOTAL
<i>L Code</i>	PROGRAMAR EL CÓDIGO DEL PRODUCTO
<i>n t.c</i>	PROGRAMAR EL NÚMERO DE TIQUET
<i>PESO</i>	MODO PESO
<i>dos.F.</i>	DOSIFICACIÓN (sólo con placa 4E/4S(relés) OPCIONAL)
<i>L.MiLE</i>	LÍMITES (sólo con placa 4E/4S(relés) OPCIONAL)
<i>2 rEL</i>	CERO Y PESO (sólo con placa 4e/4s (relés) opcional)
<i>d5d</i>	MEMORIA FISCAL (sólo con placa "ALIBI" OPCIONAL)
<i>TLU</i>	TARAS MEMORIZADAS TLU
<i>AnALog</i>	SALIDAS ANALÓGICAS (sólo con placa analógica OPCIONAL)
<i>FUnCio</i>	MODO FUNCIÓN

4.1 CÁLCULO DE PESO UNITARIO *CALPMU*

Esta función calcula el peso unitario de las piezas mediante el programa cuenta-piezas. Para calcular el peso medio unitario necesitaremos colocar un número de piezas conocido sobre la plataforma y pulsar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$. La pantalla muestra *SP.xxxx*. Introducir mediante las teclas cursoras el número de piezas que forma la muestra.

Para calcular y registrar el valor del peso medio unitario pulsar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$. El terminal muestra el texto "*PES.un:*" y seguidamente el peso unitario de la pieza durante dos segundos, finalmente, el indicador muestra el número de piezas en báscula.

En caso de pulsar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$ sin ningún peso o con un peso inferior al necesario para el cálculo en pantalla aparecerá el mensaje de "*Add*" que significa que son necesarias más piezas para poder realizar el cálculo.

4.2 CUENTA PIEZAS *PMU*

Esta función realiza el cálculo de piezas cargadas en la plataforma en base al peso medio unitario **PMU** programado. El visor solicita el **PMU** mediante el texto *Px.xxxx*. Introducir mediante las teclas cursoras el valor del peso unitario. Presionar $\left[\begin{array}{c} \text{PRINT} \\ \text{kg} \end{array} \right]$ para confirmar.

NOTA: El modo cuenta piezas permanece activo hasta que no accedemos al menú PESO.

4.3 CHECKWEIGHER *CHECK*

En esta función activa el modo "**CHECK-WEIGHER**" o modo pasa-no-pasa.

El equipo está preparado para gestionar automáticamente hasta **4 zonas mediante límites de peso** para cada una de ellas.

Al acceder al menú *CHECK* el primer parámetro a configurar es el menú *ObjEL:* programa el valor del objetivo de peso al que queremos llegar. Es el valor central de la zona OK.

Después debemos elegir el margen del **OBJETIVO**. Podemos hacerlo de dos formas, mediante el menú 0.TIPO 1 o el menú 0.TIPO2

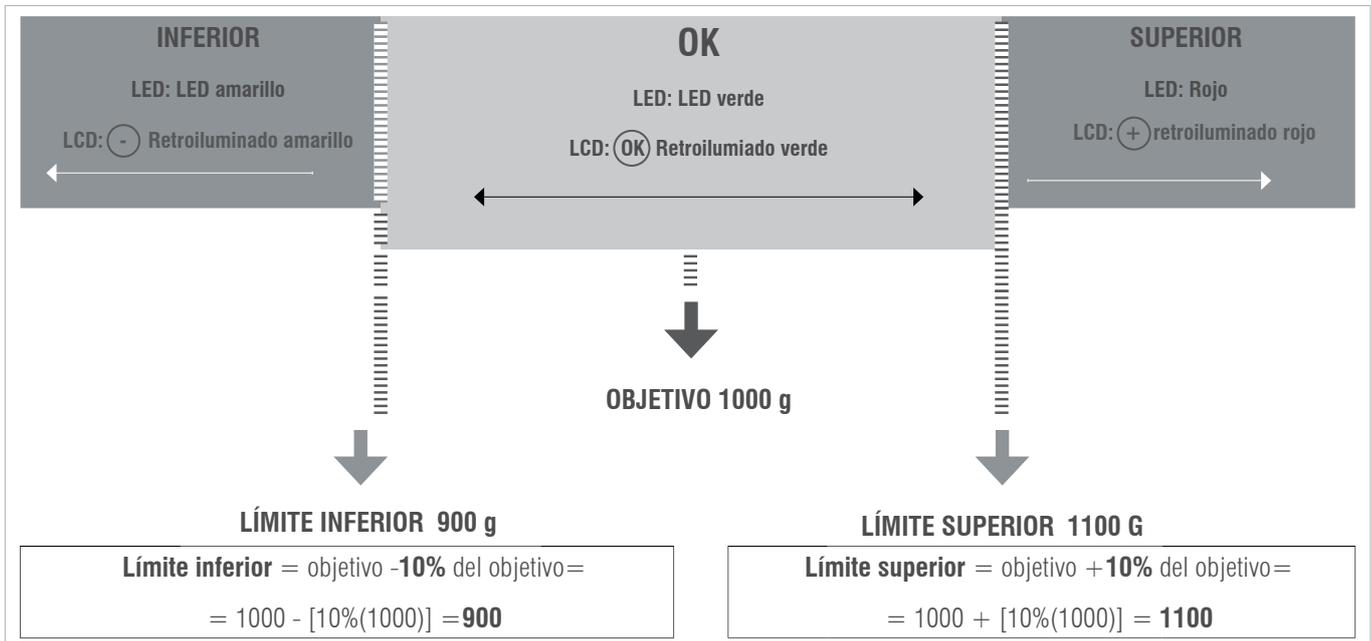
4.3.1 OBJETIVO TIPO 1 *Q.TIPO 1*

Si escogemos *Q.TIPO 1*, permite elegir los límites inferior y superior mediante un **porcentaje** del valor **OBJETIVO**.

Ejemplo:

-PC. 0 10 (Hemos elegido cómo límite inferior un 10% por debajo del objetivo)

PC. 0 10 (Hemos elegido cómo límite superior un 10% por encima del objetivo)



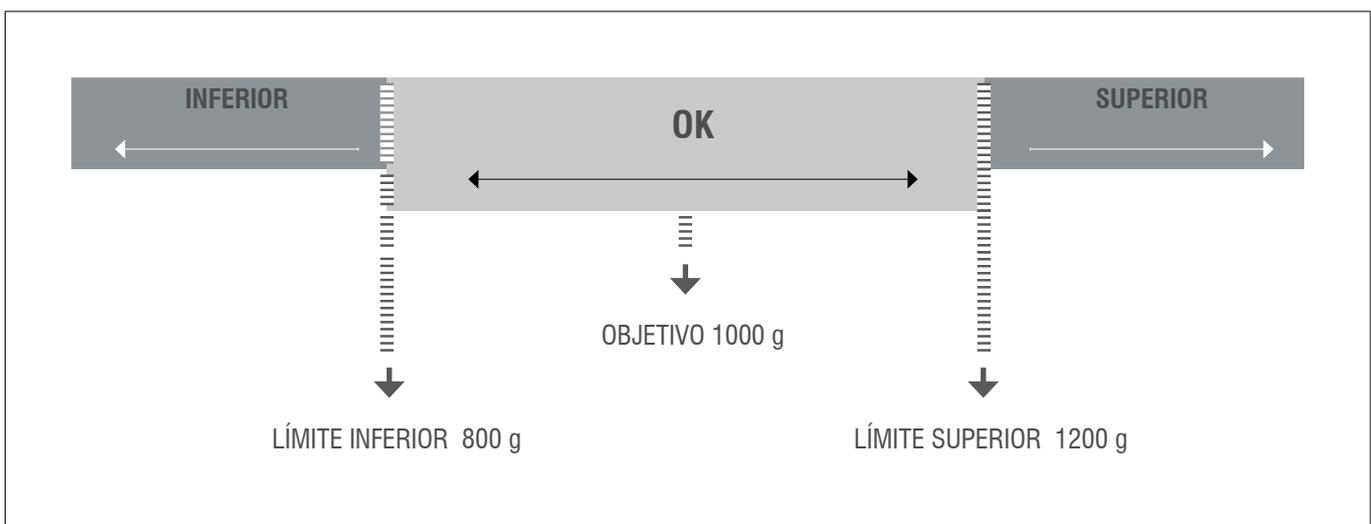
4.3.2 OBJETIVO TIPO 2 *Q.TIPO 2*

Si escogemos *Q.TIPO 2*, permite elegir los límites inferior y superior directamente: **L** (inferior) *XXXXXX* y **H** (superior) *XXXXXX*

Ejemplo:

L 800

H 1200



Una vez configurados, el valor **objetivo** y **los límites**, nos pide configurar el **LÍMITE DE ALARMA**.

El límite de alarma es el valor por encima del cual se activará la señal de alarma, y se encenderán los tres LED's indicadores o retroiluminado violeta. Finalmente debemos escoger el modo de pitido. Elegiremos *bEEP L* y *bEEP M*

4.3.3 TIPO BIP *bEEPL*

Primero elegimos la zona en la que queremos que suene el beep, este se producirá al entrar en la zona seleccionada:

no obj : cuando no esté en el rango del objetivo.

INFERi : por debajo del rango del objetivo.

rng Obj : rango del objetivo.

SUPERi : por encima del rango del objetivo.

4.3.4 MODO BIP *bEEPM*

Luego escogemos la clase de pitido: b off / Largo / Corto

4.3.5 ACTIVA SI/NO

Por último nos pregunta si queremos o no activar la función checkweigher, en el caso de no activarla se memoriza la configuración que hayamos escogido con anterioridad.

NOTA: El modo checkweigher permanece activo hasta que no accedemos al menú PESO

4.4 CHECKWEIGHER SIMPLE *CCCL Si*

En esta función activa el modo “**CHECK-WEIGHER SIMPLE**” o modo pasa-no-pasa simple. En el caso de disponer de visores con teclado numérico, también podemos activarla mediante F+9+9.

El equipo está preparado para gestionar automáticamente hasta **3 zonas mediante dos límites de peso**.

Al acceder al menú *CCCL Si*, el primer parámetro a configurar es el límite inferior. La pantalla muestra brevemente *inf* y se queda mostrando L00000 . Con las teclas cursoras o el teclado de membrana, introducimos el valor del límite inferior y validamos con **PRINT** ^{kg}.

La pantalla muestra brevemente *SUP* y se queda mostrando *H00000*. Con las teclas cursoras o el teclado de membrana, introducimos el valor del límite superior y validamos con **PRINT** ^{kg}. La pantalla muestra brevemente *CWS.on* y vuelve a modo pesaje con la función checkweigher simple activada.

Nota: El modo checkweigher simple permanece activo hasta que no accedamos al menú *PESO*. En el caso de disponer de visores con teclado numérico, también podemos desactivarla mediante F+9+8.

4.5 MUESTRA PESO CON UN DECIMAL MÁS DE PRECISIÓN *bY 10*

Con la selección de esta función el terminal visualiza un decimal más en el peso.

Una vez está habilitada la función, se activa la visualización. En esta condición la cifra menos significativa del display se activa e indica el valor por 1/10 de la división de verificación. Se mueve el decimal, no se incrementa en un dígito la visualización.

Con el dispositivo conectado, la visualización del dato de peso no respeta la indicación metrológica por lo tanto mientras está activado, no se transmite esta visualización en el canal de comunicación. La visualización permanece activa aproximadamente **6 segundos**, después automáticamente, el terminal se pone en visualización del peso normal. Fuera de metrología legal, el equipo mantiene la visualización hasta que presione la tecla **MR** _{ESC}.

4.6 ACUMULACIÓN *ACUMUL*

Función que realiza el proceso de acumulación e impresión del ticket.

PARA QUE LA FUNCIÓN DE ACUMULACIÓN FUNCIONE, ES NECESARIO HABER SELECCIONADO EL PROTOCOLO IMP. EN COM1 O COM2, TAL Y COMO SE DESCRIBE EN LA SECCIÓN "PÁRAME".

DISPLAY	PASOS A SEGUIR
<i>ACUMUL</i>	<p>ACUMUL Pulsar PRINT^{kg} para acceder El display muestra una de las leyendas siguientes.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;"><i>ACCOFF</i></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;"><i>ACCMAN</i></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;"><i>ACCAUT</i></div> </div> <p>Escoger mediante las teclas MODE y 0 La opción seleccionada se memoriza con la tecla PRINT^{kg}</p>

DESCRIPCIÓN DE LAS LEYENDAS ACCOFF, ACCAUT Y ACCMAN, Y SU CONFIGURACIÓN

<i>ACCOFF</i>	<p>ACUMULAR OFF El modo de acumulación está desactivado.</p>
<i>ACCAUT</i>	<p>AUTO ACUMULAR El modo de acumulación es automático en el momento de detectar peso estable se realiza la acumulación de forma automática. Una vez validada esta función el terminal muestra en pantalla (nA xxxx) introducir con las teclas el valor deseado de número de acumulaciones: Si este valor es DIFERENTE DE 0 el sistema va acumulando pesos hasta alcanzar el valor prefijado. Una vez alcanzado, el visor totalizará automáticamente y volverá a empezar a acumular. Si el valor programado es 0, se acumulan pesos hasta que el usuario lo decida pulsando la tecla MR_{ESC} (límite 9999). (totalización)</p>
<i>ACCMAN</i>	<p>ACUMULAR MANUAL El modo de acumulación es manual, cada vez que presione la tecla PRINT^{kg} el peso sea estable y haya variado desde la última acumulación, se acumulará el peso hasta que el usuario decida totalizar. pulsando la tecla MR_{ESC} (límite 9999). (totalización)</p>

4.7 SUBTOTAL *SUBTOT*

Con esta función podemos ver el número de pesadas que hemos acumulado y el peso total hasta aquel momento. Primero se visualiza el número de pesadas y automáticamente a continuación el peso total acumulado. Esta función no comporta el borrado del número de pesadas ni del total de peso.

4.8 TOTALIZACIÓN

Pulsando la tecla **MR**_{ESC} se realiza la totalización por pantalla. Si ha elegido un modo de impresión, se imprimirá el ticket total. Volviendo a presionar **MR**_{ESC} sacará una copia del total. Al realizar una nueva acumulación después de **MR**_{ESC} se borra la memoria.

4.9 CÓDIGO *TCODI*

Esta función permite introducir un código que es añadido al ticket impreso, para introducir el código usar las teclas con flechas.

ESTA OPCIÓN SÓLO ES VÁLIDA USANDO PROTOCOLO IMP4 Y IMP6

4.10 NÚMERO DE TICKET *NTIC*

Con esta función podemos imprimir en el ticket un número de ticket que se incrementara automáticamente al término de la pesada, (número entrega o de ticket). Usar las flechas cursoras para cambiar el valor y teclas rechazo/aceptar para salir/memorizar.

4.11 MODO PESO *PESO*

Regresa al modo normal de pesaje.

4.12 DOSIFICACIÓN *dosif*

PRECISA LA PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés)

Con 4 entradas y 4 salidas. La función dosificación, solamente está disponible cuando está la placa conectada correctamente al visor.

La tarjeta dispone de cuatro relés con salida libre de potencial hasta 0,5A 125VAC o 2A 30VDC. Con ellos se pueden comandar instrumentos remotos tales como, relés, lámparas de señal y PLC. La tarjeta dispone además de cuatro entradas remotas opto aisladas a 5 V. Las 4 entradas emulan a las teclas del equipo cuando están en modo dosificación. La función de dosificación se mantiene activa mientras no se desactiva.

El equipo está preparado para dosificar automáticamente o bien 1 producto a dos velocidades, o 2 productos a una velocidad. Se puede programar el peso del valor de grueso y fino o el producto 1 y el producto 2.

Se puede programar una zona de descarga donde definimos el final de la dosificación.

Al ponerse en marcha el equipo carga la última fórmula que se trabajó, de forma que ya es posible empezar de nuevo el trabajo diario.

Cuando entremos en el menú de programación de dosificación "*dosif*", aparecerá el siguiente menú:

<i>dosif</i>		
<i>reset</i>	SI / NO	Borra o no los parámetros del menu dosificación previamente almacenados
<i>P.PROD 1</i>	PESO	Introducir el Peso grueso a programar o peso del producto 1
<i>T.PROD 1</i>	temporizador	Introducir tiempo de falta de PRODUCTO 1 o grueso en segundos
<i>P.PROD 2</i>	PESO	introducir el Peso fino + grueso, o peso del producto 2 + producto 1
<i>T.PROD 2</i>	temporizador	introducir tiempo de falta de material del producto 2 o fino en segundos
<i>P.2.DESC</i>	PESO	Introducir peso residual máximo una vez descargado
<i>T.2.DESC</i>	temporizador	Introducir tiempo para que los restos de la descarga se tomen como peso residual
<i>C. Tara</i>	AUTO/NO	Realiza, o no, auto tara cuando empieza la dosificación
<i>Activa</i>	SI / NO	

RESET

Seleccionando Sí, pone a cero el proceso, coloca todos los parámetros a CERO.

Seleccionando No, se accede a la lista de parámetros para configurarlos de nuevo o utilizarlos directamente.

PROD1

Edita los valores de la fórmula para el producto 1 o grueso. Si el peso se programa a 0, el equipo dosificará el producto 2.

- *P* (peso): Se programa el peso deseado para este producto.
- *T* (temporizador): Tiempo de falta material, en caso de no variar el peso en pantalla en ese espacio de tiempo activa relé de alarma. (RL4)

PROD2

Edita los valores de la fórmula para el peso total a clasificar (Producto 1+2, o grueso + fino).

- *P* (peso): Se programa el peso deseado para este producto, más el peso del producto 1.
- *T* (temporizador): Tiempo de falta material, en caso de no variar el peso en pantalla en ese espacio de tiempo activa relé de alarma. (RL4)

Z.DESC

- **P**(peso): Una vez terminada la dosificación, se programa el peso dentro del cual determina que se ha terminado la descarga, (peso residual máximo que puede quedar sin que salte la alarma)
- **T** (temporizador): Tiempo de espera una vez alcanzada la estabilidad para considerar, una vez descargado el peso restante, cómo peso residual, en segundos. Si este peso es superior al peso residual máximo, terminado el temporizador, saltará la alarma (RL4).

ACTIVA

Sale del menú de configuración y pregunta si se desea entrar en modo dosificación.

En caso negativo guarda los parámetros y vuelve al modo de pesaje.

En caso afirmativo, en la pantalla del display, aparece la leyenda - *dos ON* - y las teclas asumen las siguientes funciones:

Nota:
El valor de los tres temporizadores debe ser mayor que 0000,0 s. para asegurar la activación de alarma (RL4), si se da el caso. Si desea que nunca se active el relé 4 de alarma, deje los tiempos a 0s. El equipo entenderá que el tiempo es infinito.

ENTRADA EXT.	TECLA VISOR	FUNCIÓN
INPUT 1		INICIO
INPUT 2		PAUSA
INPUT 3		Tecla de REANUDAR
INPUT 4		Tecla de ABORTAR, sale de la función DOSI y regresa a modo normal. Hay que presionar dos veces si se utiliza la tecla del visor.

Nota:
En el caso que se active el relé de alarma (RL4), presione la tecla  y después REANUDAR para continuar el proceso dónde se había interrumpido.
Para dosificar un solo producto, hay que dejar el P. PROD 1 a 0 y configurar el peso a dosificar en el P. PROD 2

4.13 LÍMITES LIMITE

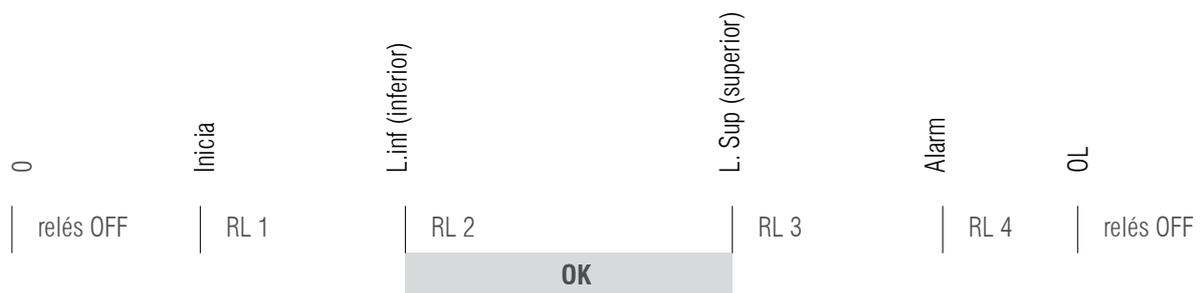
PRECISA LA PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés)

El equipo está preparado para gestionar automáticamente hasta 3 límites mediante registros de peso para cada uno de ellos.

Estos registros los llamaremos

- Inicia
- Límite inferior (L.Inf)
- Límite superior (L.Sup).
- Alarm

El relé asociado está activado siempre que el peso de la báscula esté entre los dos límites.



Como cada relé es realmente un circuito conmutado, tomando los contactos normalmente cerrados, obtendremos la señal inversa de la figura anterior. Cuando entremos en la función de programación de límites **LÍMITE**, aparecerá el siguiente menú:

DISPLAY

RESET	SI	Pone a 0 los relés con lo cual los desactiva todos.
	NO	Pasa al siguiente parametro (INICIA) sin borrar la información
INICIA		Programa el valor por encima del cual se activará el relé de L. INF Relé 1 (S xx.xxx)
L. INF		Programa el valor por debajo del cual está activado el relé de L. INF Relé 1 (L xx.xxx)
OK		Este valor no se programa pero activa el Relé 2 siempre que el valor de peso sea superior al L.INF e inferior al L.SUP
L. SUP		Programa el valor por encima del cual está activo el relé del L. SUP Relé 3 (H xx.xxx)
ALARMA		Programa el valor por encima del cual se activará el relé de alarma. Relé 4 (A xx.xxx)
ACTIVA		Salte del menú de límites y empieza a aplicarlos si elegimos SI. Si elegimos NO sale del menú y no aplica los límites pero los memoriza.

NOTA: EL FUNCIONAMIENTO DE LOS LÍMITES ES AUTOMÁTICO EN CUANTO SE SALE DEL ENTORNO DEL CERO. LA FUNCIÓN LÍMITE SE MANTIENE ACTIVA MIENTRAS NO SE DESACTIVA!

4.14 CONTROL DE ACTIVIDAD 2 rEL**PRECISA LA PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés)**

Es una variante de la función límites, pero implicando solo a dos relés, desactivándose el primero al salir del valor "**IniCiA**" y el segundo desactivándose una vez llegemos al valor "**objEti**."

2 rEL	rESEt	Seleccionar Si/No para restaurar los valore a 0.
	IniCiA (00,000)	Valor desactivación 1er relé
	objEti (00,000)	Valor desactivación 2º relé
	ActivA	Seleccionar Si/No para activar o no la función

4.15 VISUALIZACIÓN DATOS MEMORIA DSD

- Accediendo al menú DSD (disponible solo si DSD esta instalado), el terminal permite el acceso al archivo DSD para la visualización de las pesadas efectuadas con el proceso de memoria fiscal.
- El terminal presenta el número de código único en uso, a través del teclado insertar el valor deseado.
- Sobre la última línea se indica el que esta actualmente en uso.
- Después el operador tiene que introducir el número de pesada del cual desea obtener los datos de peso bruto, tara y confirmar.
- En el caso en que los datos no estén memorizados se muestra un mensaje de anomalía, de no ser así en el display se muestran los datos de la pesada.

Para salir del menu de visualización debera mantener pulsado durante unos segundos la tecla **MR** ESC durante la introducción de códigos.

Durante el proceso de visualización archivo DSD no funciona la función "Tx" del PC.

4.16 TARAS MEMORIZADAS TLU *TLU*

- El visor dispone de 5 taras memorizadas: TLU 1, TLU 2, TLU 3, TLU 4, TLU 5.
- Antes de poder usar esta función hay que editar y activar la tara deseada desde el menú de usuario / TLU
- El valor tara queda bloqueado hasta que se desbloquee con el procedimiento visto en bloqueo / desbloqueo tara.

SELECCIONAR: para seleccionar la tara que queremos activar, esta ha de ser previamente creada en el apartado de edición

EDITAR: Para crear las taras hasta un máximo de 5.

BORRAR: Para borrar todas la taras memorizadas.

4.17 SALIDA ANALÓGICA (SOLO DISPOSITIVOS LED!) *AnALog*

PRECISA LA PLACA ADICIONAL ANALÓGICA 4-20 mA/0-10 V

Al GI400 se le coloca la placa adicional de salidas analógicas que podemos configurar mediante el presente menú. Esta tarjeta permite la salida de 4 - 20 mA o bien 0 - 10 V proporcional al peso bruto o neto de la balanza.

La salida analógica se actualiza cada 50 ms y adquiere el valor correspondiente al peso convertido en ese instante. Los cambios en el filtro de peso, afectarán a la salida analógica.

El menú de configuración de salidas analógicas (**AnALog**), se ajusta mediante las siguientes opciones:

AnALog		
Activa	Seleccionar Si/No para activar o desactivar la funcionalidad	
4-20mA	solicita el fondo de escala (P _{MAX}) en kg al que va a entregar los 20 mA.	
0-10V	SOLICITA EL FONDO DE ESCALA (P _{MAX}) EN KG AL QUE VA A ENTREGAR LOS 10 V.	
AJUSTE	An Min	Salida para peso negativo
	An.Zer	Salida para peso Cero
	An MAX	Salida para el fondo de escala asignado(P _{MAX})

Tenemos que activar la función *AnALog* antes de empezar la configuración.

El proceso de configuración se inicia seleccionando la modalidad de funcionamiento, ya sea 4-20 mA o 0-10 V en función del tipo de señal de salida que deseemos. En este punto debe especificarse el fondo de escala **P_{MAX}** en kg, el cual debe ser igual o menor que el fondo de escala del equipo.

Una vez confirmado el fondo de escala, se pasa al establecimiento de los valores de la salida analógica (menú **AJUSTE**), en el que se introducen los valores del convertidor digital / analógico (**comprendidos entre 0 y 65535**) para los cuales corresponde un cierto valor de salida en tensión o corriente. Si se introduce un valor de convertidor superior a 65535 el instrumento emite un pitido y resetea dicho valor. Los parámetros ajustables son los siguientes:

An Min (N. xxxxx)

Establece el valor mínimo de la salida analógica. Con este valor ajustamos para que el equipo nos permita programar la magnitud de señal cuando el valor cargado en la plataforma esté por debajo de cero, correspondiente a la condición peso negativo

An.Z Er (Z. xxxxx)

Establece la magnitud de la salida analógica, ya sea en corriente o tensión, cuando la báscula visualiza cero.

An MAX (M. xxxxx)

Establece la magnitud de la salida analógica, ya sea en corriente o tensión, cuando la báscula visualiza peso máximo (U_{MAX}), que se a programado anteriormente.

Presione **MR** | para acceder al menú ACTIVA.
ESC

EJEMPLO

Supongamos una báscula con un fondo de escala de 300 kg, bajo una tolva, de la cual solo utilizamos hasta los 200 kg para la salida de 20 mA/ 10 V ya que es la máxima capacidad de la tolva.

En PMAX pondremos 200 kg y ajustaremos el valor de An_Max para que en la salida mediante un multímetro o un autómatas registremos los 20 mA o 10 V, seguidamente pasaremos al parámetro An_Zer y ajustaremos el valor para obtener en la salida 4 mA/ 2V, con esto tendremos un escalado de 200 kg con 16 mA(20-4) o 8 V(10-2). En el parámetro An_Min pondremos un valor para poder leer negativos hasta los 3mA/0V. En el caso que el autómatas no permita usar un valor inferior ajustaremos el cero a 5 mA y los negativos a 4mA. El escalado en este caso será de 200 kg con 15 mA(20-5).

4.18 MENÚ FUNCIÓN *FUnC:0*

Es un modo de operación del menú usuario. En el siguiente punto (5. FUNCIONES ESPECIALES DEL TECLADO NUMÉRICO) se explica, desde la operativa de los visores con teclado numérico, como funciona dicho modo.

El esquema de la parte izquierda sería común para todos los visores, y en el se detalla el funcionamiento de cada apartado a gestionar, Ítems de pesada, Ítems descriptivos, taras y pesadas, navegando por los menús con las teclas con flechas enter y esc.

5. FUNCIONES ESPECIALES DEL TECLADO NUMÉRICO (PARA MODELOS QUE DISPONGAN DE EL)

Se puede entrar en el siguiente menú manteniendo pulsada la tecla **F**. también se puede acceder a cada función directamente mediante las teclas directas.

El teclado numérico nos permite entrar los valores de los distintos menús del visor de forma mucho más rápida que con las teclas con flechas, que igualmente continúan funcionando.

Mediante el teclado numérico es posible memorizar un máximo de: 400 ítems de tipo de pesada (File1), 400 ítems descriptivos (File2), 10 taras y 1000 pesadas.

Pr. File 1	Filxxx (Seleccionar File 1)			
	CODIGO	XXXXXX		
	DESCRI	24 caracteres alfanuméricos		
	TARA	TXXXXX		
	TIPO	PESO		
		CHECKW	OBJETI	TXXXXX
			INF	LXXXXX
			SUP	HXXXXX
			ALARM	AXXXXX
	PMU	PXXXXX		
EANCODE	12 caracteres alfanumérico (SIN FUNCIÓN)			

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 1 _{ABC} + 0	Entra al menú de edición del ítem 1
F + 1 _{ABC} + 1 _{ABC}	Activa el ítem 1
F + 1 _{ABC} + 2 _{DEF}	Desactiva el ítem 1

Pr. File 2	Filxxx (Seleccionar File 2)	
	CODIGO	XXXXXX
	DESCRI	24 caracteres alfanuméricos

PrTara	Seleccionar número de Tara o editar	
	TARAXX	
		TXXXXX

PESADA	VISUAL	inUnun	000000 (número de ticket)
			IT1num
			IT2num
			W Net
			W Brut
			W Tara
			N Pieza
			FECHA
	CONFIG	BFULLX	0 Sin aviso
			1 Bip
			2 Bip+ Indicación BUFFULL

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 2 _{DEF} + 0	Entra al menú de edición del ítem 2
F + 2 _{DEF} + 1 _{ABC}	Activa el ítem 2
F + 2 _{DEF} + 2 _{DEF}	Desactiva el ítem 2

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 3 _{GHI} + 0	Entra al menú de edición de taras programadas
F + 3 _{GHI} + 1 _{ABC}	Activa tara
F + 3 _{GHI} + 2 _{DEF}	Desactiva tara

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 4 _{JKL} + 0	Visualiza la información de pesadas
F + 4 _{JKL} + 1 _{ABC}	Configuración del tipo de aviso al llenar el 80% del buffer de pesadas. Al llegar al 100% aparece error OveBuf

TOTAL	
FILE 1	Filxxx
	Neto
	Bruto
	Tara
	Piezas
	TotPes
FILE 2	Filxxx
	Neto
	Bruto
	Tara
	Piezas
	TotPes

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 5 _{MNO} + 0	Muestra los totales de pesadas asociados al ítem1
F + 5 _{MNO} + 1 _{ABC}	Muestra por pantalla los totales de pesadas asociados al ítem2

LISTADO		
TOTAL E	SinBor	
	ConBor	
FILTRO	IT1XXX	
	IT2XXX	
	DATENO/DATESI	INICIO
		FIN
FILE 2	Filxxx	
FILE 1	Filxxx	

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 6 _{PCRS} + 0	Imprime el total de peso con o sin borrado del total memorizado
F + 6 _{PCRS} + 1 _{ABC}	Imprime la listas de pesadas filtradas, por ítem1, ítem2 y fecha
F + 6 _{PCRS} + 2 _{DEF}	Imprime la información filtrada por ítem2
F + 6 _{PCRS} + 3 _{GHI}	Imprime la información filtrada por ítem1

BORRAR		
Para acceder a las funciones de borrado es necesario introducir un password, por defecto 0000		
ÍTEM 1 FiIXXX (File 1)	ALLIT1	
	TOTIT1	
ÍTEM2 FiIXXX (File 2)	ALLIT2	
	TOTIT2	
TARAPR	TARAXX	
PESADA		
GENERA	NO	
	SI	
CAPASS	Cambio de password	

TECLAS DIRECTAS	FUNCIÓN
F + 7 _{TUV} + 0	Elimina ítem por ítem los totales del ítem1 selccionado (TOTIT1) o el ítem1 completamente (ALLIT1)
F + 7 _{TUV} + 1 _{ABC}	Elimina ítem por ítem los totales del ítem2 selccionado (TOTIT2) o el ítem2 completamente (ALLIT2)
F + 7 _{TUV} + 2 _{DEF}	Borra una tara programada
F + 7 _{TUV} + 3 _{GHI}	Borra la tabla de pesadas asociada a los items sin borrarlos
F + 7 _{TUV} + 4 _{JKL}	Borrado general, borra toda la información ítem1, ítem2, taras y tabla de pesadas

SELECT	
	Nos permite activar los ítems o las taras memorizadas

CAMBIAR EL NOMBRE DE LOS ÍTEM 1 E ÍTEM 2

Acceder al menú técnico no metrológico, dentro el menú *CONFIG*, seleccionar la opción *CODES*.

Elegir que ítem deseamos cambiar de nombre *FILE 1*, *FILE 2*.

Escribir el nuevo nombre del ítem en cuestión con el teclado numérico

EJEMPLO

En *FILE 1* escribimos "camión" y en *FILE 2* "producto", presionamos Enter en ambos casos para confirmar.

EDITAR DATOS DEL ÍTEM DE TIPO DE PESADA (ÍTEM1)

Desde el modo normal de pesaje presionamos F+7+0 (uno detrás del otro). Escribir el número de ítem 1 que queremos editar.

Introducimos ahora los datos deseados:

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
<i>CODIGO</i>	código numérico del ítem
<i>DESCRIP</i>	descripción del ítem con un máximo de 24 caracteres alfanuméricos
<i>TARA</i>	valor de tara del ítem
<i>TIPO</i>	para seleccionar el tipo de ítem WEIGHT, CHECKW o PMU, en el caso de Checkweigh y PMU hay que configurar sus parámetros.
<i>EANCODE</i>	código EAN del producto (Sin Función)

Una vez confirmados con **PRINT**^{kg} cada uno de los parámetros presionamos **MR**_{ESC}, la pantalla mostrará brevemente *SAVE* y volverá al modo peso.

EDITAR DATOS DEL ÍTEM DESCRIPTIVO (ÍTEM2)

Desde el modo normal de pesaje presionamos **F** + **2**_{DEF} + **0** (uno detrás del otro)

La pantalla mostrará (los tres primeros dígitos de "producto"), seguido de *000*.

Escribir ahora el número del ítem2 que queremos editar, por ejemplo *PR000* y presionamos *ENTER*, la pantalla mostrará el menú arriba descrito.

Introducimos ahora los datos deseados:

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
<i>CODIGO</i>	código numérico del ítem
<i>DESCRIP</i>	descripción del ítem con un máximo de 24 caracteres alfanuméricos

Una vez confirmados con **PRINT**^{kg} cada uno de los parámetros presionamos **MR**_{ESC}, la pantalla mostrará brevemente *SAVE* y volverá al modo peso.

EDITAR DATOS DE TARA

Desde el modo normal de pesaje presionamos **F** + **3**_{GHI} + **0** (uno detrás del otro)

La pantalla mostrará *TARAD0*. Escribir ahora el número de tara que queremos editar, por ejemplo *TARAD 1* y presionamos **PRINT**^{kg}, la pantalla mostrará *100.000*, para que podamos introducir el valor de tara.

Una vez configurado presionamos **PRINT**^{kg} para confirmar, la pantalla mostrará brevemente *SAVE* y volverá a mostrar *TARAD 1* para que podamos elegir otra tara para editar. Una vez editadas todas las taras deseadas, presionar **MR**_{ESC} 3 segundos para volver al modo de pesaje.

ASOCIAR PESADA A ÍTEMS Y TARA

Cada pesada se puede asociar a uno o ambos ítems y/o a una tara memorizada, para ello primero hay que activarlos. Para hacerlo introducimos el código de activación de cada caso.

EJEMPLO. Pesada asociada a ítem1, ítem2 y a una tara

Seleccionamos **F** + $\overset{1}{\text{ABC}}$ + $\overset{1}{\text{ABC}}$, el visor nos preguntará el número de ítem1, seleccionamos el deseado, *CARRO 1* y presionamos $\overset{\text{kg}}{\text{PRINT}}$. Si este tenía una tara asociada, se mostrará en pantalla.

Seleccionamos **F** + $\overset{2}{\text{DEF}}$ + $\overset{1}{\text{ABC}}$, el visor nos preguntará el número de ítem2, seleccionamos el deseado, *PRODD 1* y presionamos $\overset{\text{kg}}{\text{PRINT}}$.

Seleccionamos **F** + $\overset{3}{\text{GHI}}$ + $\overset{1}{\text{ABC}}$, el visor nos preguntará el número de tara, seleccionamos el deseado *TD 1*, el visor pregunta si activar, seleccionamos *S* y presionamos $\overset{\text{kg}}{\text{PRINT}}$.

Ahora ya podemos realizar la pesada con un modo de acumulación activado, todas la pesadas se almacenaran con esto datos asociados hasta que seleccionemos otros datos o los desactivemos mediante **F** + $\overset{1}{\text{ABC}}$ + $\overset{2}{\text{DEF}}$, **F** + $\overset{2}{\text{DEF}}$ + $\overset{2}{\text{DEF}}$ respectivamente o **F** + $\overset{3}{\text{GHI}}$ + $\overset{2}{\text{DEF}}$ en el caso de una tara.

NOTA: En el caso de que el ítem1 tenga una pretara con un valor distinto de 0 y activamos también una tara **F** + $\overset{3}{\text{GHI}}$ + $\overset{1}{\text{ABC}}$, la última en activarse es la que se hace afectiva.

VER LA INFORMACIÓN ALMACENADA

Mediante la combinación de teclas **F** + $\overset{4}{\text{JKL}}$ + **0**, podemos visualizar la información de una pesada memorizada. Sólo hay que introducir el número de pesada del cual queremos ver los datos.

TOTAL ACUMULADO DEL ÍTEM POR PANTALLA

Mediante la combinación de teclas **F** + $\overset{5}{\text{MNO}}$ + **0** (para ítem1) o **F** + $\overset{5}{\text{MNO}}$ + $\overset{1}{\text{ABC}}$ (para ítem2), podemos visualizar la información del total memorizado asociado a cada ítem. Sólo hay que introducir el número de ítem del que queramos ver los datos totales memorizados.

SACAR LISTADO TOTAL

Mediante la combinación de teclas **F** + $\overset{6}{\text{PQRS}}$ + **0** podemos sacar un total de pesadas borrando o no la memoria.

LISTADO TOTAL

Info pesadas	
Desde:	25/11/15
Hasta:	11/04/16

Total Bruto:	4.045 kg
Total Tara:	0.800 kg
Total Neto:	3.245 kg
Total Piezas:	000000
Total Pesadas:	000067

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM1, ÍTEM2 Y FECHA

Mediante la combinación **F** + **6**_{PCRS} + **1**_{ABC}, seleccionamos el número de ítem2 (*PROD* 1), después el número del ítem1 (*CAMION* 1) y decidimos no filtrar por fecha (fecha NO)

LISTADO FILTRADO

```

Informe: Pesadas
11/04/2016
-----
Desde:          00/00/00
Hasta:          11/04/16
Producto:       001
Camion:         001
-----
Peso bruto:     1.000 kg
Tara:           0.200 kg
Peso Neto:      0.800 kg
Numero de piezas: 000000

Num camion:     001
Codigo camion:  000122
Camion:         Mpdj

Num producto:   001
Codigo producto: 005508
Producto:

Peso bruto:     1.000 kg
Tara:           0.200 kg
Peso Neto:      0.800 kg
Numero de piezas: 000000

Num Camion:     001
Codigo Camion:  000122
Camion:         Mpdj

Num Producto:   001
Codigo Producto: 005508
Producto:

Peso bruto:     1.000 kg
Tara:           0.200 kg
Peso Neto:      0.800 kg
Numero de piezas: 000000

Num Camion:     001
Codigo Camion:  000122
Camion:         Mpdj

Num producto:   001
Codigo producto: 005508
Producto:
-----
Total bruto:     3.000 kg
Total Tara:      0.600 kg
Total Neto:      2.400 kg
Total Piezas:    000000
Total Pesadas:   000003
-----
    
```

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM2

En este caso tecleamos **F** + **6**_{PQRS} + **2**_{DEF} y seleccionamos el número de item2(PRO001)

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM2

```

Informe: Producto
11/04/16
-----
Num producto:      001
Codigo Producto:  005508
Producto:

Total Bruto:      4.200 kg
Total Tara:       0.800 kg
Total Neto:       3.400 kg
Total Piezas:     000000
Total Pesadas:    000004
-----

```

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM1

En este caso tecleamos **F** + **6**_{PQRS} + **3**_{GHI} y seleccionamos el número de item1 (CAM001)

LISTADO FILTRADO POR ÍTEM1

```

Informe: Camion
11/04/16
-----
Num camion:       001
Codigo Camion:   000122
Camion:          Mpdj

Total Bruto:      4.200 kg
Total Tara:       0.800 kg
Total Neto:       3.400 kg
Total Piezas:     000000
Total Pesadas:    000004
-----

```

BORRADO ÍTEM1

Mediante la combinación **F** + **7**_{TUV} + **0**, podemos borrar la información referente a un ítem. Seleccionamos el ítem deseado *CA000 1* y elegimos entre *ALLCAM* (borra toda la información referente a *CA000 1* incluido el ítem *CA000 1*) y *TOTCAM* (borra el total almacenado referente a *CA000 1*, sin eliminar el ítem *CA000 1*)

BORRADO ÍTEM2

Mediante la combinación **F** + **7**_{TUV} + **1**_{ABC}, podemos borrar la información referente a un ítem. Seleccionamos el ítem deseado *PR000 1* y elegimos entre *ALLPR0* (borra toda la información referente a *PR000 1* incluido el ítem *PR000 1*) y *TOTPR0* (borra el total almacenado referente a *PR000 1*, sin eliminar el ítem *PR000 1*)

6. MENÚ TÉCNICO NO METROLÓGICO

A continuación se describen las opciones de **PROGRAMACIÓN LIMITADA**. Aquellas funciones para personalizar la configuración SOLO DE LA PARTE NO METROLÓGICA (Impresoras, periféricos, alibi, ethernet):

El procedimiento de programación limitada es a través de pulsación larga de la tecla **MENU** **MODE** |

Se deberá insertar un código pin (4 cifras numéricas)

El pin de fábrica es 0000: *P 10000*, presione **PRINT**^{kg} | para confirmar y acceder.

Nota: Las funciones disponibles son:

DISPLAY	DESCRIPCIÓN
<i>CAL-PA</i>	(metrológico)
<i>CAL 0</i>	(metrológico)
<i>CAL</i>	(metrológico)
<i>GrAued</i>	(metrológico)
<i>ParaMe</i>	
<i>Conf:9</i>	
<i>ABL VM</i>	
<i>FABr: C</i>	(metrológico)

6 Menú Técnico NO metrológico

Parámetros (Parame)

COM1, COM2, RS485, COM4

Frame

Baud

Protoc

Direcc

Envío

Configuración (Config)

Filtro

Fecha

Hora

mV

I.COUNT

Idioma

CA.PASS

AUTARB

Stand.by (solo para LED)

BLIGHT (solo para LCD)

Print

Codes

Power

Repeat

Tchect (Solo visible en calibración abierta)

Decima (Solo visible en calibración abierta)

6.1.MENÚ *PARAME* : COM1, COM2, RS485 Y COM4

Una vez introducido el pin, si esta en el modo de programación limitada, el display muestra el mensaje:

PARAME

En el caso de programación abierta muestra el mensaje *CAL_PA*, presionar la tecla  sucesivamente hasta *PARAME*. Presione  para acceder. Mediante esta función se programan los parámetros NO METROLÓGICOS de comunicación de la balanza, utilice  y  para escoger la opción deseada y  para acceder.

COM 1

Configuración puerto 1 en modo RS232 para PC, Impresora, etc.

COM 2

Configuración puerto 2 en modo RS232 para PC, Impresora, ethernet, etc.

RS485

Configuración del puerto 2, en modo RS485. La opción sólo está disponible mediante la placa 485 (OPCIONAL).

COM 4

Configuración del puerto ethernet. La opción solo está disponible mediante la placa ethernet (OPCIONAL)

FRAME *FRAME*

Permite definir el formato de los datos de comunicación utilizando el canal RS232 (COM1 y COM2) y RS485

Las opciones posibles son:

8n1, 8n2, 8e1, 8o1, 9n1, 9n2, 9e1, 9o1

BAUD RATE *BAUD*

Permite de definir la velocidad de comunicación utilizando el canal serie RS232 (COM1 y COM2) y RS485.

Las elecciones posibles son: **300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200** baud.

PROTOCOLO *ProtoC*

Actualmente el terminal dispone de diversos protocolos de comunicación a utilizar a través del puerto de RS232, RS485 o ethernet (COM 4)

<i>nInGUn</i>	Ningún protocolo activado	<i>GrAVIT</i>	Protocolo – GRAVIT
<i>IMP</i>	Protocolos impresora	<i>ALibi</i>	Protocolo de Memoria Fiscal
<i>GIPEs</i>	Protocolos Giropes	<i>GIConF</i>	Protocolo de comunicación con Giscala
<i>SPI2</i>	Protocolo – SIPI II	<i>rAFEL</i>	Protocolo - RAFELS
<i>tol dS</i>	Protocolo – Toledo DS	<i>bIZErB</i>	Protocolo – BIZERBA
<i>ERIC</i>	Protocolo - ERIC	<i>SPI 0</i>	Protocolo – Sipi 0.
<i>EPSA</i>	Protocolo EPELSA	<i>APLUS</i>	Protocolo – Aplus
<i>EPEL A</i>	Protocolo EPEL A	<i>CAMP</i>	Protocolo – Campesa
<i>EPEL 80</i>	Protocolo EPEL80		
<i>M-L</i>	Protocolo de METLER		
<i>MobbA3</i>	Protocolo Mobba3		
<i>F501</i>	Protocolo de F501		
<i>SAIE</i>	Protocolo SAIE		
<i>MULTIP</i>	Protocolo MULTIPUNTO 2000		
<i>SEUR</i>	Protocolo SEUR		
<i>LISA</i>	Protocolo TISA		
<i>Ud-0</i>	Protocolo VDO		
<i>SSCAR</i>	Protocolo SENSOCAR		
<i>CSCOMP</i>	Protocolo CAS NOVITUS		
<i>Sb-400</i>	Protocolo SB-400		
<i>SMART</i>	Protocolo Smart		
<i>TXL</i>	Protocolo Teacsul		
<i>bILANC</i>	Protocolo Bilancai		
<i>br80</i>	Protocolo BR80		
<i>br80i</i>	Protocolo BR80i		

Nota: Los protocolos se explican en el manual técnico de protocolos

DIRECCIÓN *dirECC*

Permite ajustar la dirección del terminal cuando se utiliza la RS485 en los protocolos que lo contemplan (SSCAR y MULTIP).

ENVIO (Modo de transmisión)

Permite configurar el terminal para el envío de datos a través de uno de los siguientes modos:

Petición de PC *PC.PETI*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, una vez recibida la orden del PC

Continuo *CONTIN*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, de manera continua

Intervalo *INTERV*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, a intervalos de tiempo definido en ms.

Estable 0 *ESTAB0*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, cada vez que adquiere un valor de peso estable y distinto de cero, teniendo que pasar por cero cada vez.

Repetidor *REPETI*: función como repetidor de otro GI400 en modo SIPI II continuo o intervalo. VÁLIDO PARA RS485, para RS232(distancia límite 16m.) o ethernet. En el caso de RS232, usar el COM2 en ambos equipos.

ESTODE *ESTODE*: (Estable o a la descarga)

Estable *Establ*: El terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo cada vez que adquiere un peso estable.

Manual *MANUAL*: el terminal envía la cadena de datos, en función del protocolo, a la presión de la tecla **PRINT** 

OPCIONAL RS485

Precisa la placa adicional RS485.

Los protocolos disponibles con ID en modo 485 son: MULTIPUNTO 2000 y SENSOCAR

MEDIANTE LA RS485 SE PUEDE CONFIGURAR EL VISOR COMO REPETIDOR.

En el visor equipado con el opcional RS485 hay que seleccionar en el menú:

PARAMÉ → RS485 → Protocolo SIPI II → Envío continuo o intervalo

En el visor equipado con el opcional RS485 que hace de repetidor, hay que seleccionar en el menú:

PARAMÉ → RS485 → Protocolo SIPI II → Envío remoto

6.2 MENÚ ETHERNET (SOLO FUNCIONA CON PLACA OPCIONAL ETHERNET)

Conectar el equipo al PC mediante un switch. Introducir la IP del equipo en el navegador. **192.168.0.130 (por defecto)**



Introducir el nombre de usuario y, la contraseña. **(admin y 1234 por defecto)**

En la pestaña **Configuración IP** puede cambiar la IP

Versión: v3013 ENG

GIROPES
WIRING SOLUTIONS

GI ETHERNET

Estado actual

Configuración IP

Modo TCP/UDP

Password

Reiniciar

Configuración IP

Tipo IP:

IP estática: - - -

Máscara de subred: - - -

Puerta de enlace: - - -

Servidor DNS: - - -

Ayuda

- **Tipo IP:** IP estática o DHCP
- **IP estática:** IP estática del módulo
- **Máscara de subred:** Normalmente (255.255.255.0)
- **Puerta de enlace:** Normalmente es la dirección IP del router

En la pestaña **Modo TCP/UDP** puede cambiar el puerto.

Versión: v3013 ENG

GIROPES
WIRING SOLUTIONS

GI ETHERNET

Estado actual

Configuración IP

Modo TCP/UDP

Password

Reiniciar

Base A Parámetros

Modo trabajo:

Número puerto Local/Remoto: (0~65535)

PRINT:

Modbus TCP Poll: Poll Timeout: (200~9999) ms

Activar red paquete Heartbeat:

Tipo registro: Ubicación:

Ayuda

- **Puerto local** 1~65535. Cuando en modo cliente TCP se selecciona el puerto local a 0, significa que usa un puerto local aleatorio
- **Puerto remoto** 1~65535
- **Paquete tiempo/longitud** El valor por defecto es 0/0, significa mecanismo de paquete automático; se puede modificar por valores distintos de cero

Usted puede cambiar el nombre de usuario y/o la contraseña en la pestaña **Password**
Si se olvida de ellos, hay que abrir el equipo y puentear durante 5s los pads de RST para volver a cargar los parámetros de fábrica.

6.3 MENÚ CONFIGURACIÓN

Una vez introducido el PIN y accedido en el modo de programación, desplácese hasta **CONFIG**. Mediante esta función se programa los parámetros NO METROLÓGICOS siguientes:

<i>FILTRD</i>	filtro de ponderación de la media.
<i>FECHA</i>	fecha
<i>hora</i>	hora
<i>mV</i>	mV de la célula
<i>IcOUNT</i>	Cuentas internas
<i>Idioma</i>	idioma
<i>CA.PASS</i>	cambio de password
<i>AutArb</i>	Auto-bloqueo de tara
<i>Stnd.by</i>	autostanby → sólo en equipos LED
<i>BLIGHT</i>	retroiluminación → sólo en equipos LCD
<i>Print</i>	configuración de impresión
<i>CODES</i>	nombre del ítem1, ítem2 y t codi (solo en visores con teclado numérico)
<i>POWER</i>	selección del tipo de batería interna
<i>REPEAT</i>	retransmisión de trama en modo repetidor
<i>TCHECK</i>	(Solo visibles en calibración abierta)
<i>DECIMA</i>	(Solo visibles en calibración abierta)

FILTRO: Filtro de ponderación de la media. Siendo 1 el más robusto 6 el más sensible.

FECHA: Selección de la fecha en formato DD.MM.AA. Siendo DD el día, MM el mes y AA el año.

HORA: Selección de la hora en formato hh.mm.ss. Siendo hh la hora en formato 24h, mm los minutos y ss los segundos.

AUTOSTANBY: Selección del tiempo de AUTOSTANDBY. Si *LoFF* se encuentra a 00, el AUTOSTANDBY está desactivado. El valor introducido es el tiempo sin variación de peso o pulsación de teclas que tarda en entrar en standby. Solo funciona cuando la alimentación proviene del opcional batería.

MILIVOLTIOS: mV: Muestra los milivoltios de la célula de carga, presione ESC para salir

I.COUNT : Muestra los datos del convertidor A/D, presione para salir.

IDIOMA: Mediante este menú, usted puede elegir el idioma con el que se van a imprimir los tickets y el idioma del visor. Los idiomas disponibles son: español, francés, Inglés e Italiano.

CAMBIO PASSWORD: Cambia la contraseña de acceso al menú técnico, introduciendo primero el password actual y después el nuevo. Password por defecto 0000.

AUTARB: Mediante este menú usted puede elegir si quiere que se bloquee la tara automáticamente.

BLIGHT: selección del retroiluminado AUTO / siempre ON / OFF

PRINT: seleccione el tipo de impresora, el auto cutter, el número de avances de línea al final del ticket y el número de copias del ticket.

CODES: Permite editar el nombre del ítem1 e ítem2, así cómo, el del t codi (valor numérico editable fijo)

POWER: selección del tipo de alimentación, red, opcional batería(3,7V), opcional batería litio(7,4), este parámetro activa la indicación de carga según el tipo de batería.

REPEAT: en este menú se puede elegir si se reenvía o no, la trama recibida, en el caso de utilizar el visor cómo repetidor de otro.

TCHECK: (En desarrollo)

DECIMA: Nos permite cambiar el separador decimal por “punto” o “coma”

6.5 ABT VM

Muestra las distintas versiones del programa.

6.6 FABRIC

Restaurar los valores predeterminados de fabrica.

7. IMPRESORAS

Las impresoras disponibles son:

- IMP05
- IMP27
- IMP28

El funcionamiento de la impresora se describe a continuación:

Pulsando la tecla **PRINT**^{kg} se imprime el peso, con su numero de pesada y su tara correspondiente si el modo de transmisión es manual.

Pueden realizarse pesadas sucesivas pulsando la tecla **PRINT**^{kg}, a condición de que el sistema pase por cero o se realice una tara o si se ponga un peso adicional sobre la plataforma.

Una vez que se han realizado todas las pesadas deseadas, pulsando la tecla **MR**_{ESC} se obtendrá el ticket definitivo con el número de pesadas y el peso total en el caso de tener la acumulación activada.

En caso que el modo de acumulación sea automático, deberá escogerse *envio* o *Stable 0* o *ESTODE* o *Stable*
 Por el contrario, si el modo de acumulación es manual deberá escogerse *envio manual*

El ticket que se imprime es de 40 caracteres.

7.1 FORMATOS TIQUETS GI400:

FORMATOS PARA PESAJE

F. Imp.1

Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:08:06
Bruto: 654 kg	
Tara: 0 kg	
Neto: 654 kg	

F. Imp.1 (Solo con teclado numérico)

	Numero de pesada: #1	→ 1
	Fecha: 28/02/2018	
	Hora: 11:15:12	
3 ←	T code: 123	→ 2
4 ←	Camion: Cuba	→ 5
6 ←	Grano: Maiz	→ 7
	Bruto: 654 kg	
	Tara: 10 kg	
	Neto: 644 kg	

FORMATO PARA cuentapiezas

F. Imp. 2

Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:32:35
PMU:	20000.001953 g
Bruto:	654 kg
Tara:	0 kg
Neto	654 kg
Unidades	33 u

F. Imp. 2 (Solo con teclado numérico)

	Numero de pesada: #5	→ 1
	Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:15:12
3 ←	T code: 123	→ 2
4 ←	Camion: Volquete	→ 5
6 ←	Grano: Piedras	→ 7
	PMU:	20000.001953 g
	Bruto:	652 kg
	Tara:	0 kg
	Neto	652 kg
	Unidades	33 u

FORMATO PARA checkweigher

F. Imp 3

Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:37:08
Peso Objetivo:	500 kg
Peso Real:	652 kg
Desviacion	152 kg

F. Imp 3 (Con Item, nº pesada y T Code)

	Numero de pesada: #1	→ 1
	Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:38:31
3 ←	Tcode: 123	→ 2
4 ←	Camion: Remolque	→ 5
6 ←	Grano: Cebada	→ 7
	Peso Objetivo:	100 kg
	Peso Real:	644 kg
	Desviacion	544 kg

TOTALIZACIÓN (FORMATOS 1-2-3)

F. Imp 1-2-3

TOTAL	
=====	
Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:37:08

Numero de pesadas:	00002
=====	
Tot Bruto:	2614 kg

Tot Tara:	10 kg

Tot Neto:	2604 kg
=====	

F. Imp 1-2-3 (+ nº pesadas)

TOTAL	
=====	
Fecha: 28/02/2018	Hora: 11:42:10

Pesadas:	#00001 - 00001
Numero de pesadas:	00001 → 1
=====	
Tot Bruto:	654 kg

Tot Tara:	10 kg

Tot Neto:	644 kg
=====	

FORMATOS PARA ACUMULACIÓN (MANUAL O AUTOMÁTICA) CON TOTALIZACIÓN

F. Imp 4 (Linea a linea)

3 Lineas de cabecera de 40 caracteres editables con el software "configuration tool".

					→ 9
					→ 9
					→ 9
Fecha: Hora: Nr. Ticket					
28/02/2018 11:38:31 000013					→ 1
3 ←	T code : 1234			→ 2	
N. Pesada Codigo Tara Neto					
4 ←	Camion : Cuba				→ 5
6 ←	Grano : Maiz				→ 7
8 ←	1	000011	10 kg	74 kg	
Camion: Cuba					→ 10
Grano: Maiz					
8 ←	2	000011	10 kg	136 kg	
Camion: Cuba					
Grano: Maiz					
8 ←	3	000011	10 kg	236 kg	
Tot.Pesadas Tot.Neto Kg Tot.Bruto kg					
00003 446 kg 476 kg					

F. Imp 5

3 Lineas de cabecera de 40 caracteres editables con el software "configuration tool".

			→ 9
			→ 9
			→ 9
Fecha:28/02/2018 Hora:11:37:00 Prg:001			
Nr. Ticket: 000001 Codigo:000011			→ 10
G 6523 kg			
T 0 kg			
N 652 kg			

F. Imp 6 (Línea a línea)

3 Lineas de cabecera de 40 caracteres editables con el software "configuration tool"

					→ 9
					→ 9
					→ 9
Fecha: 28/02/2018 Hora: 11:37:00					
3 ←	T code: 1234			→ 2	
6 ←	Grano: Maiz				→ 7
					→ 4
N.Pesa Camion N.Art. Neto kg					
8 ←	1	5 ← Cuba	00011	74 kg	
8 ←	2	Cuba	00011	136 kg	→ 10
8 ←	3	Cuba	00011	236 kg	
TOTAL NETO: 446 Kg					

Leyenda

- 1- Valor inicial del contador editable a partir del cual se suma cada tiquet nuevo (Del formato 1-3 el nº pesada = nº tiquet. Si el nº de tiquet lo tenemos a cero que nos aparece formato 1-3).
- 2- Número editable fijo (Si tenemos el valor a 0, no nos aparecerá en el tiquet).
- 3- Campo editable fijo (Si tenemos el valor a 0, no nos aparecerá en el tiquet).
- 4- Nombre Item 1 (Solo con el Item 1 activado).
- 5- Valor registro activo del Item 1 (Solo con el Item 1 activado)
- 6- Nombre Item 2 (Solo con el Item 2 activado).
- 7- Valor registro activo del Item 2. (Solo con el Item 2 activado).
- 8- Número de pesada.
- 9- Líneas de cabecera (Solo apareceran si las hemos editado previamente).
- 10- Código Elemento 1.

8. MENSAJES DE ERROR

DISPLAY	CAUSA	SOLUCIÓN
 <p>Función de puesta a cero inicial o a través de la tecla PRINT^{kg} en curso (mensaje intermitente).</p>	<ul style="list-style-type: none"> 1. En báscula hay un valor de peso superior al límite de aceptación de la función. 2. Peso en báscula no estable. 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Quitar el peso de encima la báscula. 2. Esperar a que estabilice. <p>Si la anomalía persiste dirigirse al centro de asistencia del suministrador del equipo.</p>
 <p>OVER LOAD La señal analógica de la célula de carga esta fuera del rango de funcionamiento del chip A/D. Este error termina cuando la señal re-entra en el rango previsto.</p>	<ul style="list-style-type: none"> 1. Conector de célula de carga no conectado. 2. Cable roto. 3. Célula de carga rota (por sobrecarga). 4. Peso encima de la báscula superior a su peso máximo. 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Controlar que el conector este bien conectado. 2. Revisar el cable de conexión a la célula de carga y eventualmente sustituirlo. 3. Comprobar la señal de la célula en descarga y si es muy alta sustituirla. <p>Si la anomalía persiste dirigirse al centro de asistencia del suministrador del equipo.</p>
 <p>ERROR RD/WR EEPROM</p>	<ul style="list-style-type: none"> 1. Error después de una operación de lectura o escritura del dispositivo EEPROM 	<p>Si la anomalía persiste dirigirse al centro de asistencia del suministrador del equipo.</p>

9. CONEXIONES

9.1 ESQUEMA CONEXIONES IP54

9.1.1 CÉLULA DE CARGA

EL INSTRUMENTO IP54 ESTÁ SUMINISTRADO COMPLETO PARA LA CONEXIÓN DEL TRANSDUCTOR (CÉLULA DE CARGA). EL KIT CON-SISTE EN:

- 1 conector macho a soldar (9 vías)
- 1 cobertura cable protegida

El cable que proviene del/de los transductor/es se conecta mediante soldadura, se recomienda tener mucho cuidado con la calidad de la misma y el aislamiento entre los conductores y el empleo de estaño de buena calidad ya que un producto de mala calidad o no idóneo podría perjudicar el buen funcionamiento del instrumento.

En la figura 8 se indica la topografía del conector, los pin tienen las siguientes funciones:

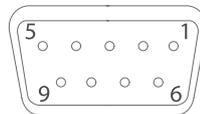


Fig. 8 - Conector delta 9 vías para ENTRADA CELULA/AS DE CARGA

FUNCIÓN DE LOS PIN IN C.D.C.					
n° pin	NOMBRE	FUNCIÓN	n°pin	NOMBRE	FUNCIÓN
1	-EXC	(- alimentación)	4	+SENSE	(+ terminal de corrección)
2	-SENSE	(- terminal de corrección)	5	+EXC	(+ alimentación)
3	GND_A	(masa analógica)	6		No conectado
7	- OUT	(- señal transductor)	9		No conectado
8	+ OUT	(+ señal transductor)			

Si el transductor está dotado de cable de conexión con 4 hilos más protección, y no con 6 hilos más protección, es necesario conectar la alimentación (+) con SENSE (+) y (-) con SENSE (-) uniendo el pin 1 con el pin 2 y el pin 4 con el pin 5.

Para reducir al mínimo las interferencias eléctricas y radio, es absolutamente necesario que todos los cables de conexión entre el instrumento y transductor sean del tipo protegido y que todo el sistema esté conectado a una óptima toma de tierra.

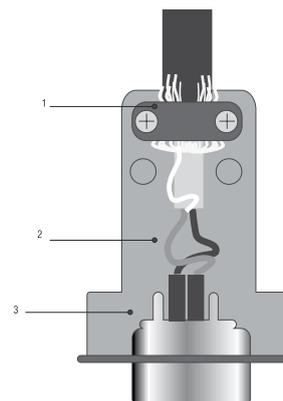
La empresa suministradora del instrumento puede suministrar un tipo de cable de conexión estudiado a propósito y dotado de doble protección para soldar a los terminales de shield y de tierra.

En lo referente a la conexión de los escudos de protección del cable tomar como referencia la siguiente figura.

Impedancia mínima 25 Ω

Impedancia máxima 1100 Ω

- 1 La protección externa** del cable que se debe apretar en el paracable metálico con bigotes terminales SITUADO entre las dos tapas de la cobertura
- 2 La terminación de la protección interna del cable** se debe cerrar en el paracable metálico CON BIGOTES: No conectar al pin 3 del conector
- 3 Cobertura protegida en material conductor**



9.1.2 INTERFACE SERIE RS-232 COM1 Y COM 2 (DB9)

El instrumento dispone dos salidas serie tipo RS232.

Descripción de los pin-out conector macho salidas serie RS232 COM1 y COM2

n° pin	Descripción	Dirección
2	TX (RS232c - transmitter)	Salida
3	RX (RS232c - receiver)	Entrada
5	GND (signal common)	

9.1.3 PLACA ADICIONAL RS-485 COM2 (DB9)

n° pin	Descripción
1	EARTH
8	RTx-
9	RTx+

9.1.4 PLACA ADICIONAL 4-20mA/ 0-10V ANALÓGICA (DB9)

n° pin	Descripción
6	GND
7	V_{OUT}
8	I_{OUT}^-
9	I_{OUT}^+

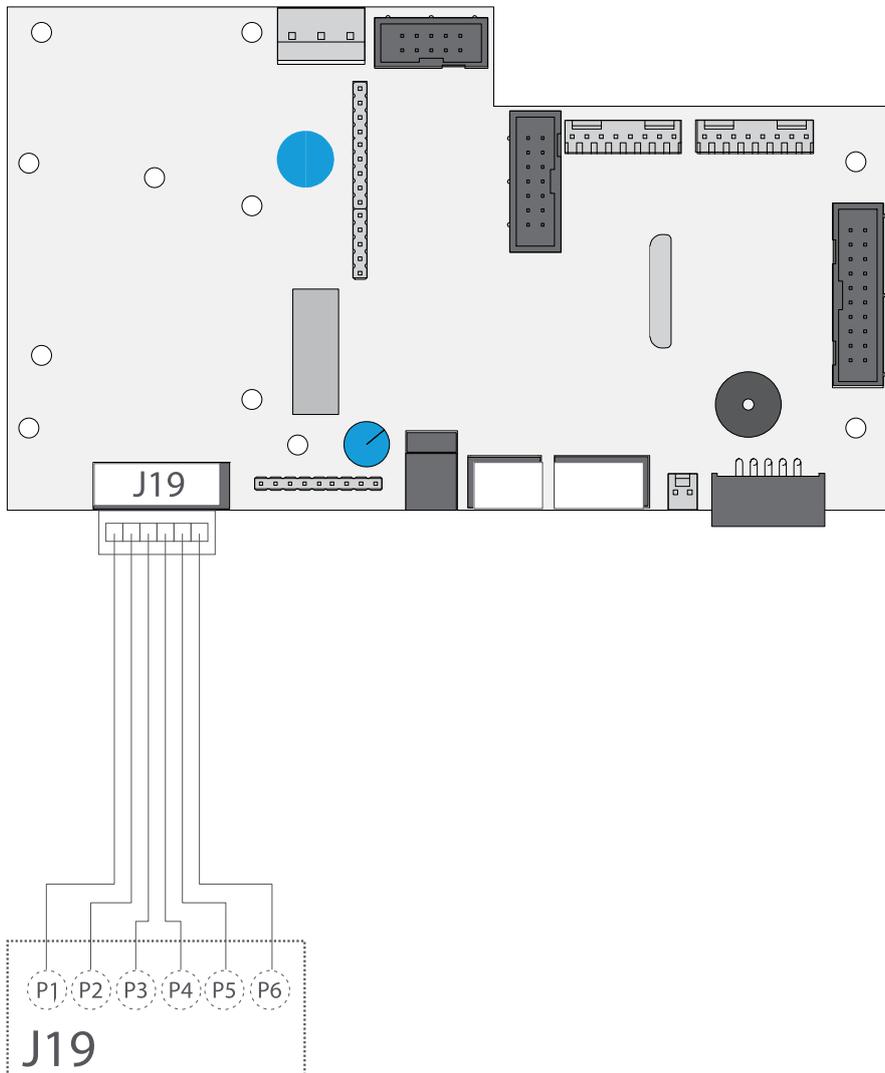
9.1.5 PLACA ADICIONAL 4E/4S(relés) (DB25)

n° pin	Descripción
1	RLY1_C
14	RLY1_NO
2	RLY2_C
15	RLY2_NO
3	RLY3_C
16	RLY3_NO
4	RLY4_C
17	RLY4_NO
5	+5V _{DC}
18	GND

n° pin	Descripción
13	IN1-
25	IN1+
12	IN2-
24	IN2+
11	IN3-
23	IN3+
10	IN4-
22	IN4+
9	+5V _{DC}
21	GND

9.2 ESQUEMA CONEXIONES IP65 / IP68

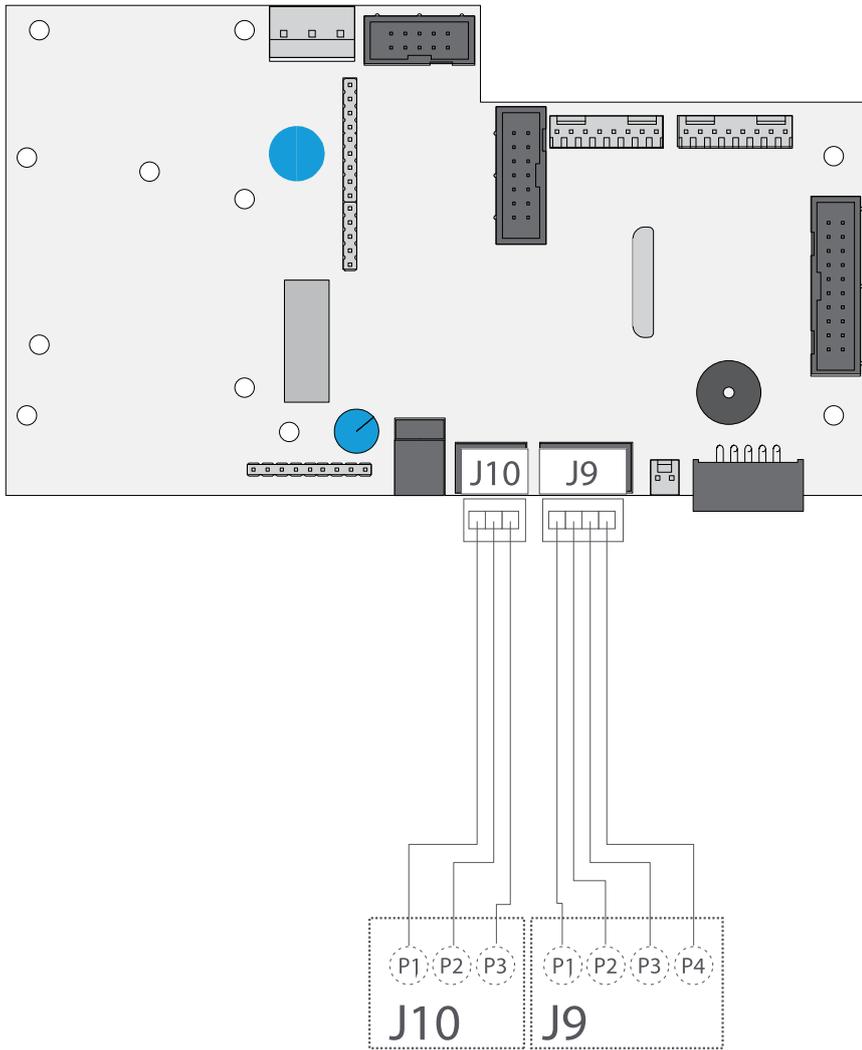
9.2.1 CELULA DE CARGA



CABLE DE CÉLULA CONNECTOR J19

pin 1	IN+ (out célula)
pin 2	IN- (out célula)
pin 3	SENSE+
pin 4	SENSE-
pin 5	EXC+
pin 6	EXC-

9.2.2 INTERFICIE SERIE RS232 COM 1 Y COM 2



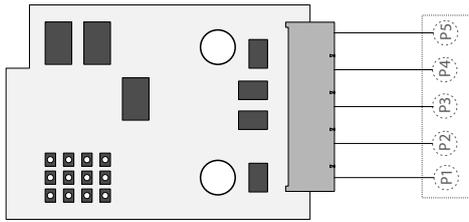
**COM 1
RS232
CONNECTOR J9**

pin 1	-
pin 2	RX
pin 3	TX
pin 4	GND

**COM 2
RS232
CONNECTOR J10**

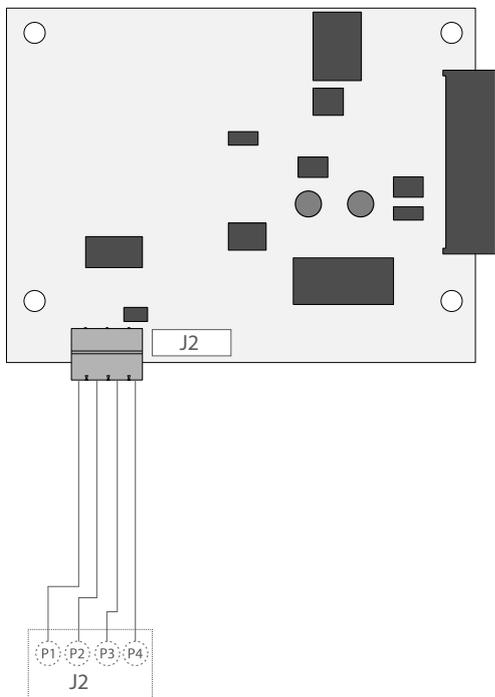
pin 1	RX
pin 2	TX
pin 3	GND

9.2.3 ESQUEMA OPCIONAL RS485



pin 1	RTX +
pin 2	RTX -
pin 5	EARTH

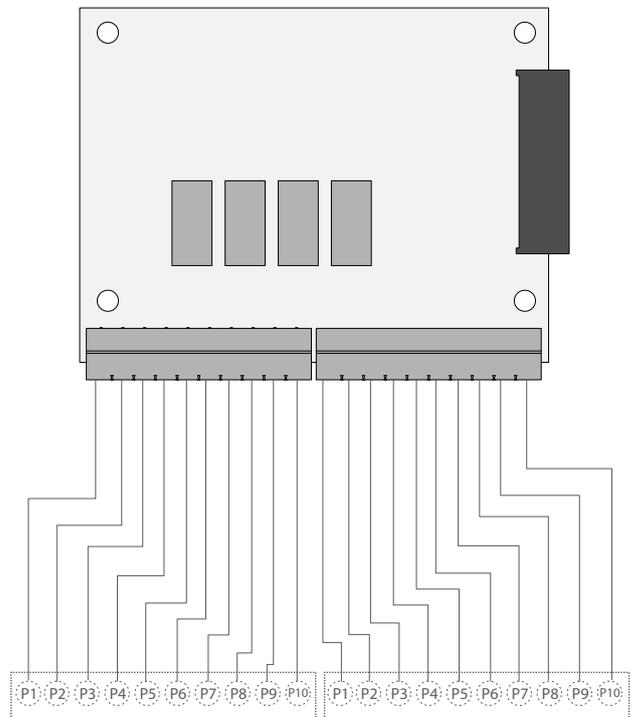
9.2.4 ESQUEMA OPCIONAL 4-20MA/ 0-10V ANALÓGICA (DB9)



CONNECTOR J2

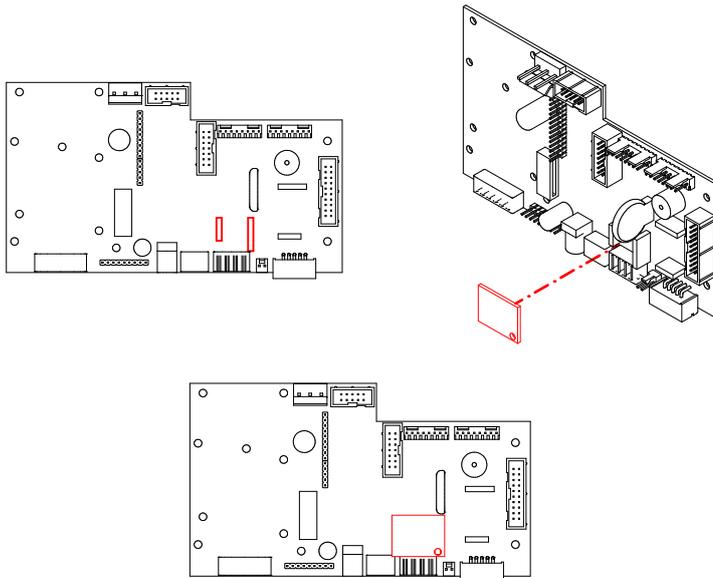
pin 1	$I_{OUT} +$
pin 2	$I_{OUT} -$
pin 3	$V_{OUT} +$
pin 4	$V_{OUT} - (GND)$

9.2.5 ESQUEMA OPCIONAL 4E/ES (RELÉS)



pin 1	RLY1_C	pin 1	IN1 -
pin 2	RLY1_NO	pin 2	IN1 +
pin 3	RLY2_C	pin 3	IN2 -
pin 4	RLY2_NO	pin 4	IN2 +
pin 5	RLY3_C	pin 5	IN3 -
pin 6	RLY3_NO	pin 6	IN3 +
pin 7	RLY4_C	pin 7	IN4 -
pin 8	RLY4_NO	pin 8	IN34 +
pin 9	+ 5V _{DC}	pin 9	+ 5V _{DC}
pin 10	GND	pin 10	GND

10. MEMORIA DSD IP54 / IP65 / IP68



Es posible incrementar el funcionamiento del indicador de peso con la placa adicional que realiza la función de MEMORIA FISCAL; esta consiste en archivar todos los valores de peso transmitidos a un ordenador para una sucesiva elaboración o integración de los datos transmitidos por el canal de serie COM/ETHERNET

Cada valor archivado queda asociado a un código ID. El valor memorizado, puede ser consultado en el display del indicador usando el ID. (como control con respecto a los datos impresos por el PC).

La memoria fiscal puede memorizar un máximo de 400 000 pesadas, después de la cual, esta re-escribe sobre la pesada número 0.

Con el comando serie "PID" o a través de la tecla **PRINT**^{kg}, se envía el peso bruto, el peso de tara y un ID que identifica de modo inequívoco la pesada, sólo en el caso en que la plataforma sea **estable y el peso bruto no sea negativo**.

El ID tiene el siguiente formato:

<Número de código único>, <número pesada>

Número de código único: número de 5 cifras que va de 0 a 99.999, indica el número de código único completo de la memoria fiscal.

La memoria fiscal puede memorizar un máximo de 400 000 pesadas, (una vez alcanzado este valor) el número de pesada comienza otra vez por 00000 y el número de código único se incrementa en uno.

La pesada relativa a un ID puede ser verificada sólo si:

tiene un número de código único igual al actual que hay en la memoria fiscal y un número de pesada menor o igual al último valor recibido con la orden "PID".

11. RETIRADA DE EQUIPOS ELECTRÓNICOS



Para los clientes de la Unión Europea:

Todos los productos llegados al término de su respectivo ciclo de vida tienen que ser restituidos al constructor a fin de ser reciclados. Para información sobre las modalidades de restitución contactar el revendedor o el constructor.

12. BATERÍA OPCIONAL

El GI400 dispone de tres indicaciones de batería mediante LEDS o pantalla LCD.



nivel ALTO de batería del 100% al 70%



nivel MEDIO de batería del 70 % al 40%



nivel BAJO de batería inferior al 40%, debe conectar el equipo inmediatamente a la toma de corriente



- Durante la carga en dispositivos LCD
- Durante la carga en dispositivos LED, enciende nivel ALTO y nivel BAJO a la vez.

13. GARANTÍA

Este visor está garantizado contra todo defecto de fabricación y de material, por un periodo de 1 año a partir de la fecha de entrega.

Durante este periodo, GIROPÈS, se hará cargo de la reparación del visor.

Esta garantía no incluye los daños ocasionados por uso indebido o sobrecargas.

La garantía no cubre los gastos de envío (portes) necesarios para la reparación de la balanza.

NOTAS

NOTAS

NOTAS